

Инструкция о пользовании Modelstar S

Продукт: Modelstar S Модельный литейный сплав на базе кобальта, хрома и молибдена для изготовления съемных зубных протезов. В соответствии с предписаниями стандарта ISO 6871-1 сплав не содержит берилла и никеля.

Данный сплав подлежит применению со стороны квалифицированного персонала, обученного в предусмотренной для этого области.

Контрольный анализ массы:

Co	Cr	Mo	Fe	Si	C	Другие составные части
62,7 %	29 %	6 %	0,7 %	0,7 %	0,3 %	0,6 %

Свойства (контрольные цифры):

Технические свойства		Другие свойства	
Свойство	Ориентировочные данные	Свойство	Ориентировочные данные
Граница растяжения (Rp 0,2)	510 - 600 МПа	Плотность	8,4 г/см ³
Прочность на растяжение	770 - 780 МПа	Интервал ликвидуса	1380 - 1390 °C
Растяжение при разрыве	> 3 %	Интервал солидуса	1170 - 1200 °C
Модуль упругости	200 - 230 GPa	Термический коэффициент расширения	15 - 16 μm/m °C
Твердость по Виккерсу	330 - 380		

Паковка:

Modelstar S совместим со всеми известными паковочными массами для модельного литья.

Литье:

Modelstar S подлежит расплавке в керамическом плавильном сосуде/тигеле до расплава последнего кубика. После этого необходимо вставить муфель в центрифугу и расплавлять сплав до тех пор до исчезновения теней в центре. Спустя 2-3 секунды приступить к процессу литья. По окончании процесса литья остудить муфель до комнатной температуры и извлечь его. Не остужать в водяной бане.

Не применять тигель из графита!

Открытая плавка:

Пламя: ацетилен/кислород. Необходимо соблюдать указания изготовителя горелки. Чисто отрегулированное пламя предотвращает загрязнение сплава. Не применять флюса.

Пайка:

Для Modelstar S можно применять любые из известных припоев. Никогда не паять с золотым или палладиевым припоем.

Чистка

Modelstar S подлежит чистке в ультразвуковой бане, с применением пароструйного аппарата.

Упаковка:

Modelstar S

Емкость в 1000 г

REF 132100

Инструкция о пользовании Modelstar S

Производитель:
S & S Scheftner GmbH
Гонзенхаймер Штрассе 56а
55126 Майнц
Германия

Примененные промышленные
стандарты Германии:
DIN EN ISO 6871-1 / B1: 2000
DIN EN 980: 2003
DIN EN 1641: 2004

